



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение  
**Станок для поперечного раскроя рулонного металла 1250 мм  
STALEX СПР-1250/3-Р**



### 1. Характеристики станка

Привод ручной  
Рабочая длина, мм 1250  
Толщина материала, мм 0.8  
Габариты (ДхШхВ) 1650\*850\*1000  
Масса, кг 120

### 2. Описание

Станок для поперечного раскроя рулонного металла 1250 мм STALEX СПР-1250/3-Р (СПРР-3) – это лёгкий станок резки металла, удобен в работе/установке/транспортировке. В процессе резки, лист пропускает между двумя валами, оснащённых дисковыми ножами. Процесс раскроя на станке для резки листового или рулонного металла осуществляется вручную, путём вращения рукоятки. Станок Stalex СПР-1250/3-Р ручной производит продольную резку листового металла на штрипсы (полосы).

Производительность станков обеспечивает резку до 600 - 1000 кг металла в час (5 - 8 тонн в день), что вполне достаточно для обеспечения потребностей большинства мелких и средних организаций, такая производительность станка в 10 раз выше, чем при работе ручным инструментом.

Стойкость дисковых ножей не менее 70000 метров при разрезании обычной оцинкованной стали толщиной 0,55мм.

В стандартной комплектации станка Станок Stalex СПР-1250/3-Р установлено три пары дисковых ножей. В зависимости от толщины металла и группы металла на станок возможно установить разное количество пар дисковых ножей.

Дисковый нож поперечной резки предназначен для получения нужной длины после формирования штрипс (полос) продольными дисковыми ножами. Дисковый нож поперечной резки – устанавливается дополнительно на станок.

Стойкость дисковых ножей не менее 70000 метров при разрезании обычной оцинкованной стали толщиной 0,55мм ( $\sigma_t \leq 250$  МПа /  $\sigma_{св} \leq 320$  МПа) или 400тонн ( $\sigma_t \leq 250$  МПа /  $\sigma_{св} \leq 320$  МПа) – на одной заточке (Ножи двусторонние - Это увеличивает ресурс вдвое).

Для изготовления ножей используется высококачественная инструментальная сталь марки ХВГ, легированная хромом, ванадием, марганцем с последующей термообработкой и шлифовкой. Дальнейшее использование затупившихся ножей возможно после простой и недорогой шлифовки ножей на стандартном плоскошлифовальном станке. Шлифовать ножи можно 2 – 3 раза.

К станку возможно присоединить приёмный стол для удобной работы с продольными и поперечным ножами, а также комплект нанесения защитной плёнки на металл.

Для подачи в станок рулонного металла используется разматыватель Stalex РМС-1250 или Stalex SUS-1250 (это самоподъёмный разматыватель, его установка занимает десять минут времени без грузоподъёмных механизмов и без обязательного крепления к полу).

Для сматывания рулонного металла используется лёгкий наматыватель до 1,5-2 тонн грузоподъёмностью с ручным приводом, такой диапазон грузоподъёмности связан с тем что намотать рулоны штрипсов весом более 2 - 2.5 тонн на несложных, нестационарных наматывателях невозможно из-за разности плотности намотки рулонных полос (штрипс), т.е. некоторые полосы будут наматываться в натяг, некоторые провисать.

Станок Stalex СПР-1250/3-Р возможно использовать в неотапливаемых помещениях при минусовой температуре. Диапазон температуры от +40 до -20 С. При соблюдении некоторых простых правил работа может производиться не только в неотапливаемых помещениях, а даже на открытой территории - площадка/улица от – 20 (-25) до +30 С.

Преимущества станка продольной резки Stalex СПР-1250/3-Р:

Возможность тонкой настройки на металл разного типа и толщины;

Быстрая и простая перенастройка роликовых ножей для резки металла на нужный размер;

Дисковые роликовые ножи для резки металла с двусторонней заточкой и увеличенным сроком службы;

Роликовый стол подачи лист с регулируемыми по ширине двумя направляющими упора;

В стандартной комплектации опорная стойка для удобства работы;

Высокая точность реза;

Дополнительно устанавливается дисковый нож поперечной резки.

### 3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Балашиха
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев